

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ.  
ФУТОРКИ**

**ГОСТ  
8960—75**

**Основные размеры**

Ductile iron fittings with  
parallel thread for pipelines.  
Threaded bushings. Basic dimensions

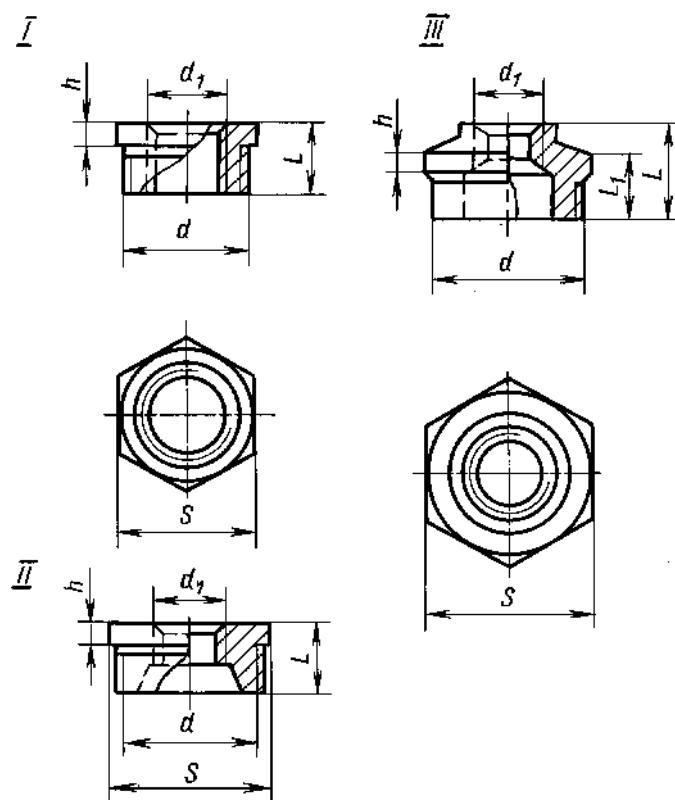
**Взамен  
ГОСТ 8960—59**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14.11.75 № 2901  
дата введения установлена

**01.01.77**

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного Совета по стандартизации,  
метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

1. Основные размеры футорок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.  
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3304—81.



П р и м е ч а н и е. Чертеж не определяет конструкцию футорки.

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1980 г. и марте 1983 г. (ИУС 11—80, 7—83).

# ГОСТ 8960—75

## Размеры в мм

Условный проход $D_y \cdot D_{y_1}$	Тип	Резьба		$L$	$S$	$h$	$L_1$	Масса без покрытия, кг, не более*					
		$d$	$d_1$					Вариант по ГОСТ 8944—75					
								1	2				
10·8	I	G $\frac{3}{8}$ —B	G $\frac{1}{4}$ —B	20	19	7	—	0,019	—				
15·8	II	G $\frac{1}{2}$ —B	G $\frac{1}{4}$ —B	24	24	7	—	0,038	—				
15·10	I	G $\frac{1}{2}$ —B	G $\frac{3}{8}$ —B	24	24	7	—	0,032	—				
20·8	II	G $\frac{3}{4}$ —B	G $\frac{1}{4}$ —B	26	30	7	—	0,056	—				
20·10	II	G $\frac{3}{4}$ —B	G $\frac{3}{8}$ —B	26	30	7	—	0,064	—				
20·15	I	G $\frac{3}{4}$ —B	G $\frac{1}{2}$ —B	26	30	7	—	0,054	—				
25·8	II	G 1—B	G $\frac{1}{4}$ —B	29	36	7	—	0,082	—				
25·10	II	G 1—B	G $\frac{1}{2}$ —B	29	36	7	—	0,094	—				
25·15	II	G 1—B	G $\frac{1}{2}$ —B	29	36	7	—	0,106	—				
25·20	I	G 1—B	G $\frac{3}{4}$ —B	29	36	7	—	0,084	—				
32·10	II	G $\frac{1}{4}$ —B	G $\frac{3}{8}$ —B	31	46	7	—	0,202	—				
32·15	II	G $\frac{1}{4}$ —B	G $\frac{1}{2}$ —B	31	46	7	—	0,221	—				
32·20	II	G $\frac{1}{4}$ —B	G $\frac{3}{4}$ —B	31	46	7	—	0,180	—				
32·25	I	G $\frac{1}{4}$ —B	G 1—B	31	46	7	—	0,146	—				
40·10	II	G $\frac{1}{2}$ —B	G $\frac{3}{8}$ —B	31	50	7	—	0,282	—				
40·15	II	G $\frac{1}{2}$ —B	G $\frac{1}{2}$ —B	31	50	7	—	0,299	—				
40·20	II	G $\frac{1}{2}$ —B	G $\frac{3}{4}$ —B	31	50	7	—	0,256	—				
40·25	II	G $\frac{1}{2}$ —B	G 1—B	31	50	7	—	0,198	—				
40·32	I	G $\frac{1}{2}$ —B	G $\frac{1}{4}$ —B	31	50	7	—	0,122	—				
50·15	III	G 2—B	G $\frac{1}{2}$ —B	48	65	8	35	0,381	0,393				
50·20	III	G 2—B	G $\frac{3}{4}$ —B	48	65	8	35	0,379	0,391				
50·25	II	G 2—B	G 1—B	35	65	8	—	0,471	—				
50·32	II	G 2—B	G $\frac{1}{4}$ —B	35	65	8	—	0,360	—				
50·40	II	G 2—B	G $\frac{1}{2}$ —B	35	65	8	—	0,271	—				
65·25	III	G $2\frac{1}{2}$ —B	G $\frac{1}{4}$ —B	40	80	9	54	0,508	—				
(65·32)	III	G $2\frac{1}{2}$ —B	G $\frac{1}{4}$ —B	54	80	9	40	0,586	0,607				
(65·40)	II	G $2\frac{1}{2}$ —B	G $\frac{1}{2}$ —B	40	80	9	—	0,739	—				
(65·50)	II	G $2\frac{1}{2}$ —B	G 2—B	40	80	9	—	0,489	—				
80·25	III	G 3—B	G 1—B	44	95	10	59	1,209	—				
80·32	III	G 3—B	G $\frac{1}{4}$ —B	44	95	10	59	1,250	—				
(80·40)	III	G 3—B	G $\frac{1}{2}$ —B	59	95	10	41	0,900	0,909				
(80·50)	II	G 3—B	G 2—B	44	95	10	—	1,039	—				
(80·65)	II	G 3—B	G $2\frac{1}{2}$ —B	44	95	10	—	1,576	—				
(100·50)	III	G 4—B	G 2—B	69	120	11	51	1,580	1,609				
(100·65)	III	G 4—B	G $2\frac{1}{2}$ —B	69	120	11	51	1,480	1,500				
(100·80)	II	G 4—B	G 3—B	51	120	11	—	1,461	—				

\* Для справок.

П р и м е ч а н и я:

1. Футорки с  $D_y$ , указанными в таблице в скобках, применять не рекомендуется.

2. Масса оцинкованных соединительных частей не должна превышать массу неоцинкованных более чем на 5 %.

П р и м е р ы у с л о в н ы х о б о з н а ч е н и й

Футорки без покрытия с  $D_y$  25 мм на  $D_{y_1}$  15 мм:

Футорка 25·15 ГОСТ 8960—75

То же, с цинковым покрытием:

Футорка II-25·15 ГОСТ 8960—75

(Измененная редакция, Изд. № 1, 2).

2. Конструктивные размеры и технические требования — по ГОСТ 8944—75.

3. Отклонения размера под ключ  $S$  — по ГОСТ 6424—73.